

ФОРУМ «ИНЖЕНЕРЫ БУДУЩЕГО»

С 8 по 18 июля в республике Удмуртия прошел VI Международный молодежный промышленный форум «Инженеры будущего 2016», объединивший молодых специалистов, ученых, аспирантов и студентов из России и ряда зарубежных стран. Организаторами форума выступили Союз машиностроителей России, правительство республики Удмуртия, госкорпорация «Ростех».

Пензенскую область представляли сотрудники ПГУ, «Центр молодежного инновационного творчества Спутник», ПензГТУ, «СтанкоМашСтрой».

Основные направления образовательной программы форума «Инженеры будущего — 2016» соответствовали ключевым направлениями деятельности предприятий отрасли машиностроения России. Участники форума работали в рамках таких факультетов, как «Инженерно-конструкторский», «Инженерно-технологический», «Организация производства», «Радиоэлектроника», «Аэрокосмический», «Авиационный», «Эффективное управление организацией», «Производство», «Робототехника».

В рамках семидневной деловой программы мероприятия участники форума провели 25 круглых столов, во время которых обсудили вопросы, связанные с инженерными специальностями и управлением производством. Они также посетили крупные машиностроительные предприятия Удмуртии.

С огромным удовольствием молодые инженеры участвовали в спортивных мероприятиях форума: более 200 человек сдали нормы ГТО, играли в волейбол, баскетбол, проводили сеансы одновременной игры в шахматы и шашки со знаменитыми гроссмейстерами и проявили себя в других соревнованиях и играх.

Не менее насыщенной стала культурно-массовая программа: квесты, конкурсы красоты «Мисс Форум», презентация проекта «Театральная Россия» с участием ак-



трисы Любви Руденко, дискотеки, выступление коллектива «Бабушки из Бураново», музыкальных коллективов из Ижевска и др.

По итогам обучения молодые инженеры выполняли практические и теоретические задания, результаты которых определили победителей в личном и командном зачетах. Главный технолог «СтанкоМашСтрой» Александр Якомазов занял 22-е место в личном рейтинге среди 1100 участников.

Александр отметил высокий уровень организации форума, а также теплую дружескую атмосферу мероприятия:

— Участники форума смогли познакомиться с последними разработками в сфере машиностроения, высокими технологиями

инжиниринга. Были представлены множество САПР. В качестве лекторов выступили самые высококвалифицированные специалисты отрасли, ведущие профессора и доктора наук. За нами — практическое применение полученных знаний, реализация намеченных проектов, новые цели и достижения, — говорит он.

В будущем году «СтанкоМашСтрой» планирует делегировать для участия в форуме команду специалистов и войти в двадцатку призеров. Также в планах компании — проведение круглых столов в рамках форума, в том числе по результатам внедрения системы бережливого производства на предприятии и другим тематикам.

М.С. Кутасина

РАБОТАЙ В РОССИИ!

С 27 по 30 июня на базе Московского государственного машиностроительного университета (МАМИ) состоялся слет молодежного актива «Работай в России!»

Проект является воплощением молодежной политики Союза машиностроителей России. Его цель — не только повы-

шение престижа рабочих и инженерных профессий. Он служит национальной площадке информационно-делового взаимодействия, доступной молодым специалистам и студентам для реализации их интеллектуального, экономического и социального потенциала на предприятиях реального сектора экономики.

В рамках слета состоялась церемония награждения финалистов Всероссийско-

го конкурса проектов в области IT-технологий «IT-прорыв». Представители Пензенской области заняли призовые места: первое в номинации «IT в медицине» (Александр Пермяков, ПензГТУ) и третье в номинации «IT в образовании» (Андрей Дурин, ПГУ).

Также состоялось награждение участников Первого открытого корпоративного чемпионата АО «Росэлектроника» по стандартам WorldSkills. Дипломом участника были отмечены представители АО «Радиоавтомобиль».

М.С. Кутасина

МИХАИЛ БАБИЧ ПОСЕТИЛ «СТАНКОМАШСТРОЙ»

14 июля полномочный представитель Президента Российской Федерации в Приволжском федеральном округе Михаил Бабич в ходе рабочего визита в Пензенскую область посетил предприятие «СтанкоМашСтрой». Полпреда сопровождал депутат Государственной Думы Леонид Левин, губернатор Пензенской области Иван Белозерцев, председатель регионального правительства Николай Симонов и другие официальные лица.



Технический директор компании «СтанкоМашСтрой» Фярид Кутаев провел презентацию производства металлообрабатывающих станков и рассказал о перспективах развития станкостроительного завода. Делегация ознакомилась с производственными линиями оборудования токарной и фрезерной групп:

- универсальными токарно-винторезными станками серии СТ16К20;
- токарными станками с ЧПУ серии СТ16А20;
- токарными обрабатывающими центрами серии ST25;
- вертикально-обрабатывающими фрезерными центрами серии VTM.

Потребителями продукции завода являются предприятия России и стран СНГ, в частности оборудование поставляется в Белоруссию, Молдову и Казахстан.

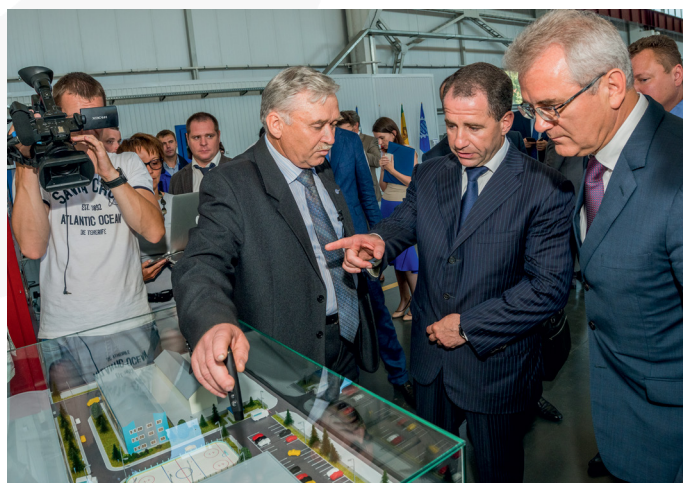
В ходе рабочего визита в Пензенскую область Михаил Бабич также посетил оборонно-спортивный лагерь «Гвардеец-2», где принял участие в закрытии второй смены, и пообщался с воспитанниками автономной некоммерческой организации центра содействия социальной адаптации личности «Квартал Луи»

Производимое в Пензе оборудование пользуется спросом на предприятиях машиностроения, металлургической, топливной, деревообрабатывающей, химической, нефтяной и газовой промышленности.

Михаил Бабич отметил высокий уровень оснащения производства «СтанкоМашСтрой», широкий ассортимент выпускаемой продукции, обширную географию сбыта.

Основной темой обсуждения в ходе встречи стал вопрос об оказании заводу «СтанкоМашСтрой» содействия в решении производственных задач в рамках реализуемой государством политики в сфере импортозамещения.

Иван Белозерцев отметил необходимость поддержки пензенского производителя оборудования властями всех уровней. С целью ускорения освоения производства и расширения номенклатуры выпускаемого



Лучшие товары и услуги региона

22 июля состоялось торжественное вручение дипломов лауреатов областного конкурса «Лучшие товары и услуги Пензенской области» – регионального этапа Федеральной программы «100 лучших товаров России».

В этом году областной конкурс проводится уже в 19-й раз. Для участия в нем было заявлено 112 видов продукции и услуг от 46 предприятий, 72 из них будут представлять Пензенскую область на федеральном этапе конкурса.

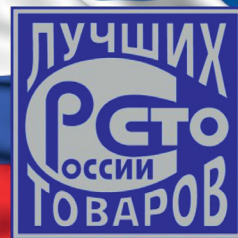
В число лауреатов вошли предприятия-члены пензенского отделения Союза машиностроителей. Среди предприятий, выпускающих промышленные товары для населения, было отмечено «ППО ЭВТ имени В.А. Ревунова». В числе предприятий выпускающие продукцию производственно-технического назначения – «СтанкоМашСтрой», «Пензенский арматурный завод», «ПО «Электроприбор», «НИИЭМП». Среди предприятий, оказывающих услуги производственно-технического назначения, лауреатом стало ПО «Электроприбор».

Подведение итогов федерального этапа конкурса состоится осенью в рамках празднования Всемирного дня качества.

М.С. Кутасина

оборудования «СтанкоМашСтрой» заявлен в качестве якорного резидента на формируемой территории опережающего развития в г. Заречный Пензенской области.

М.С. Кутасина



ЗАПУСК ПРОИЗВОДСТВА СТ16К20

Производитель металлообрабатывающего оборудования компания «СтанкоМашСтрой» запустила серийное производство линейки токарно-винторезных станков СТ16К20.



Станок СТ16К20 является современным, модернизированным аналогом советского станка 16К20 и может применяться в различных отраслях промышленности для выполнения широкого спектра операций по обработке разных материалов: обтачивания и растачивания цилиндрических и конических поверхностей; нарезания наружных и внутренних метрических, дюймовых, модульных, пиччевых резьб; сверления, зенкерования, развертывания.

Мощная конструкция литой станины и ее закаленные, упроченные и отшлифованные направляющие обеспечивают профессиональную обработку и надежную стабильную работу. В качестве шпиндельных опор применены подшипники особо высокой точности, что придает станку СТ16К20 повышенную жесткость шпиндельного узла и общую жесткость конструкции. Это позволяет вести обработку с большими силами резания, полностью используя мощность привода. Станки серии СТ16К20 высокотехнологичны, просты в эксплуатации, длительно сохраняют точность. Кале-

ные и шлифованные косозубые шестерни основного шпинделя улучшают работоспособность, обеспечивают бесшумность работы, долговечность станка и плавность переключения.

Производство станков СТ16К20 осуществляется компанией «СтанкоМашСтрой» в рамках программы импортозамещения. По личной инициативе генерального директора «СтанкоМашСтрой» Олега Александровича Кочеткова, заместителя председателя Пензенского регионального отделения Союза машиностроителей России, развивается процесс внутриобластной и межобластной кооперации. Комплектующие для станков СТ16К20 производятся на предприятиях Пензенской, Владимирской, Нижегородской и других областей.

На сегодняшний день в России локализовано производство комплектующих и частей по следующим направлениям: рама, электродвигатель, кабинетная защита, система СОЖ. Локализация отечественных запчастей в токарно-винторез-

ных станках серии СТ16К20 составляет от 50 до 58%.

По сравнению с импортными аналогами станок СТ16К20 производства компании «СтанкоМашСтрой» имеет ряд неоспоримых преимуществ за счет технологических улучшений конструкции:

- технические характеристики и надежность асинхронного двигателя российского производства выше на 25–30%. Мощность двигателя составляет 7,5 кВт;
- надежность и характеристики электронасоса П-32М по производительности превышают зарубежные аналоги на 20–30%;
- в отличие от импортных аналогов станок СТ16К20 имеет цельнолитую раму, вес которой составляет 1100 кг. Это позволяет улучшить жесткостные характеристики станка на 25–30% и дает возможность осуществлять обработку на более производительных режимах резания без потери качества.

Согласно заключению экспертной комиссии Пензенской областной ТПП универсальные токарно-винторезные станки серии СТ16К20 производства компании «СтанкоМашСтрой» признаны соответствующими требованиям постановления Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 «О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации» и внесены в реестр МИНПРОМТОРГа.

Включение оборудования в перечень промышленной продукции, произведенной в Российской Федерации, способствует повышению конкурентоспособности станков и расширяет для компании «СтанкоМашСтрой» возможности участия в тендерах и госзакупках.

8 800 250 88 55

WWW.16K20.RU

СТАНКОМАШСТРОЙ

ИЗ ПЕНЗЫ – В ГВИНЕЮ

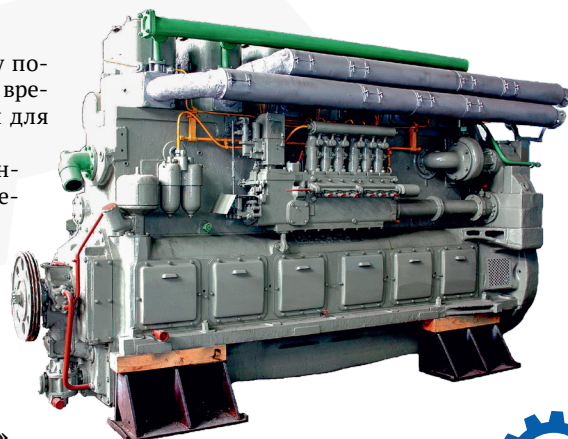
В июне текущего года ОАО «Пензадизельмаш» отгрузил на железнодорожную платформу два дизеля 1ПД4А для доставки в порт Санкт-Петербурга с целью дальнейшей транспортировки в республику Гвинея.

Дизель 1ПД4А заменит своего предшественника дизель ПД1М, установленный на тепловоз ТЭМ2. Модернизированный дизель 1ПД4А с улучшенными технико-экономическими показателями приспособлен к любым климатическим условиям. С Гвинеей у завода налажено тесное со-

трудничество, ежегодно в эту страну поставляются 1–2 дизеля. В ближайшее время планируется отгрузка запчастей для поставляемой продукции.

За годы существования ОАО «Пензадизельмаш» предприятием выпущено более 20,5 тысяч дизелей, которые можно встретить в 60 странах мира. Продукция пензенского предприятия пользуется заслуженной репутацией благодаря своей надежности и высокой технологичности.

А.А. Фролов,
начальник ОМИС
ОАО «Пензадизельмаш»



«ЛУЧШИЙ ТОКАРЬ»

16 июля на базе ООО «НПО ГАКС-АРМСЕРВИС» состоялся первый из 10 этапов конкурса «Лучший по профессии» — конкурс «Лучший токарь». В состязании приняли участие специалисты 16 промышленных предприятий.



Лучший токарь Пензенской области — Михаил Дорфман

Пенза была представлена компаниями ОАО «Пензенский арматурный завод», АО «Радиозавод», ЗАО «НИИФИ и ВТ», АО «НПП «Рубин», ОАО «Пензадизельмаш», «ППО ЭВТ», АО ПО «Электроприбор», АО «ПНИЭИ», ОАО «Пензкомпрессормаш», ОАО НПП «Химмаш-Старт», ООО «ГАКС-РЕМ-АРМ», ООО «СКБТ», АО «Пензтяжпромарматура». Честь зареченских машиностроителей защищали профессионалы ФГУП ФНПЦ «ПО «СТАРТ» им. М.В. Проценко и ООО НПП «Сенсор». Из Сердобска на конкурс приехал представитель АО «СМЗ».

Представлять свой завод мог только сотрудник, являющийся гражданином РФ, имеющий стаж работы по профессии не менее трех лет, занявший первое место по итогам производственного отраслевого конкурса.

Конкурс состоял из 2-х этапов: выполнением участниками практического и теоретического заданий, разработанных специалистами ПГУ.

На выполнение практической задачи отводилось 60 минут. Каждый конкурсант на основании полученного чертежа должен был изготовить деталь (вал, длина — 215 мм, максимальный диаметр — 92 мм, сталь 40Х) на универсальном токарно-винторезном станке без числового программного управления STMSI CS6150B.

В то время, пока одни участники демонстрировали свое мастерство у станка, их коллеги выполняли тесты на профессиональные теоретические знания. Затем конкурсанты менялись местами.

Мастерство токарей оценивалось по ряду критериев: визуальный и измерительный контроль, время изготовления детали, соблюдение требований и норм охраны труда, владение теоретическими основами. Компетентное жюри состояло из 12 судей — представителей министерства промышлен-

ности, транспорта, инновационной политики и информатизации Пензенской области, специалистов пензенских предприятий, а также преподавателей ПГУ и Пензенского многопрофильного колледжа. Председателем судейской комиссии выступил Михаил Геннадьевич Антонов, зам. министра, начальник Управления промышленности министерства промышленности, транспорта, инновационной политики и информатизации Пензенской области.

Борьба за победу была интересной и напряженной. Достаточно только отметить, что победителя от «бронзового» призера отделили всего восемь баллов.

По итогам выполнения конкурсных заданий победителем признан Михаил Дорфман — токарь ОАО «Пензадизельмаш», на втором месте — Виктор Соловков, ООО «СКБТ», третьим призером стал Роман Тюрин — токарь ООО «ГАКС-РЕМ-АРМ».

Все призеры будут награждены ценными подарками. Победитель получит автомобиль «Лада Гранта»; участник, занявший второе место, — телевизор; конкурсант, замкнувший тройку лидеров, — ноутбук. Всем участникам конкурса вручены памятные сувениры.

Торжественная церемония награждения состоится в сентябре этого года. Михаил Дорфман будет представлять нашу область на Всероссийском чемпионате профессионального мастерства.

Конкурс профессионального мастерства, организованный региональным правительством, проводится в Пензенской области уже в 4-й раз. Основной целью состязаний является популяризация рабочих профессий, привлечение молодежи в реальный сектор экономики.



ИНЖЕНЕР АО «НПП «РУБИН» — ПРИЗЕР ИТ-ОЛИМПИАДЫ

Выявление и поддержка молодых инноваторов в области информационных технологий, сближение бизнес-структур и образовательных институтов России и стран СНГ с целью повышения качества ИТ-образования — это основная цель IX Международной олимпиады «ИТ-Планета 2015/16».

Международный финал конкурса проходил с 27 по 30 мая в Уральском федеральном университете им. Б.Ельцина и собрал около 300 участников из 158 городов.

В числе финалистов были как студенты, так и выпускники колледжей и вузов России, Украины, Беларуси, Казахстана и Армении. В течение последнего учебного года они демонстрировали высокий уровень владения информационными технологиями, успешно выполняя теоретические и практические задания в рамках отборочных этапов.



Программа финала олимпиады включала в себя соревновательные, образовательные и культурные мероприятия. Непосредственно соревнования были проведены в первый день, 27 мая. Участникам предстояло решать практические задания и защищать свои работы на конкурсах, объединенных в номинации «Автоматизированные информационные системы», «Базы данных», «Программирование», «Телеком», «Мобильные платформы», «Цифровое творчество», «Свободное ПО и робототехника».

По результатам итогового соревнования был награжден 51 победитель в 15 конкурсах. В их число вошел и представитель АО «НПП «Рубин» — инженер-электроник отдела надежности и испытаний Владимир Брызгалин. Аргументированно обосновав прикладное значение своей разработки — системы вывода цветных изображений на светодиодную панель, он занял 3 место в конкурсе «Лучший свободный диплом».

— В проекте применяется современная элементная база, управляющее устройство базируется на ПЛИС. Система обладает следующими функциями: считывание цветного изображения с карты памяти, разбиение его на части, отображение на панелях из сверхярких светодиодов. Разработку можно применить при создании реклам-



ного или информационного стенда нестандартных размеров. В дальнейшем можно при незначительной модификации строить панели произвольных размеров, добавить передачу данных по беспроводному интерфейсу, воспроизведение видеороликов, — сообщил призер олимпиады.

По словам Владимира, самым важным для молодых исследователей стала возможность презентовать свой проект на специализированной площадке для профессионального сообщества. Кроме того, все участники финала получили подарки от партнеров олимпиады — онлайн-проектов LinguaLeo и Wikium — курс изучения английского языка в онлайн-режиме, а также онлайн-курс развития когнитивных способностей мозга.

Е.Г. Соболева,
АО «НПП «Рубин»

«ПРАВОВАЯ РОССИЯ»

В Пензе 9 июня подвели итоги XI Всероссийского конкурса «Правовая Россия».

«Правовая Россия» — традиционный конкурс, проводимый Российской ассоциацией правовой информации ГАРАНТ при поддержке Совета судей России. Соревнование проходило по 11 номинациям, 9 из которых — по отраслям права. Оценку знаний участников осуществлял научно-экспертный совет и жюри конкурса, состоящее из ведущих юристов-правоведов, государственных деятелей и представителей СМИ. В конкурсе приняли участие более 10 тысяч человек из 807 городов России. Пенза была представлена 32 специалистами.

По итогам соревнования жюри определило победителей и лауреатов. Начальник юридического отдела АО «НПП «Рубин» Павел Лихтер, работающий на предприятии более 10 лет, был удостоен звания «Лучший юрист Пензенской области» в номинации «Конституционное право». Он и другие специалисты, занявшие призовые места в каждой номинации, участвовали в церемонии награждения, которая состоялась в Пензенской областной филармонии.

В своем послании к присутствующим председатель конституционного суда РФ Валерий Зорькин отметил:

— Сегодня, в день подведения итогов конкурса, вам всем есть чем гордиться. Тысячи участников, сотни уникальных работ, десятки лауреатов — это ли не свидетель-

ство того, как высок потенциал нашей юридической науки? Само участие в правовом состязании — серьезное испытание на концентрации ума и интеллекта, уникальная возможность проявить свой потенциал.

Заместитель председателя арбитражного суда Пензенской области Наталья Учаева вручила победителям и призерам ценные призы и дипломы, пожелав сработавшимся профессиональных успехов.

Павел Лихтер впервые принял участие в подобном конкурсе. По словам лауреата, любое соревнование — это стимул к самосовершенствованию, возможность повысить уровень своей квалификации, старт для достижения новых профессиональных вершин.

— Получение диплома II степени мотивирует меня для участия в следующем конкурсе, — резюмировал он.

Е.Г. Соболева,
АО «НПП «Рубин»



ИННОВАЦИИ КАК ЗАЛОГ УСПЕХА

Пензенское предприятие «ППО ЭВТ им. В.А. Ревунова» — гордость российской промышленной индустрии, одно из ведущих производителей бытовой техники и техники специального назначения, работающее на российский рынок, а также рынки стран СНГ.

АО «ППО ЭВТ им. В.А. Ревунова» — многопрофильное предприятие. Здесь производятся как товары народного потребления — газовые и электрические плиты, бытовая встраиваемая техника, водонагреватели торговых марок De Luxe и Electronicsdeluxe, так и техника специального назначения (системы связи для различных силовых структур).

ИСТОРИЯ УСПЕХА

Все началось с образованного в 1946 году Пензенского часового завода, который выпускал настольные станки для приборостроения. В 1963 году завод становится одним из первых, кто выпускает аналоговые и цифровые вычислительные, а затем и электронные машины. В 1986 году предприятие было переименовано в «Пензенское производственное объединение ЭВТ».

В самые трудные для новой российской экономики 1991–1993 гг заводу удалось не только сохранить своих лучших специалистов, помещения и цехи, но и модернизировать производство. Без посторонней поддержки и рассчитывая только на собственные силы, коллектив предприятия освоил совершенно новое для себя дело: изготовление газовых и электрических плит.

Переориентация производства потребовала перестройки работы всех служб и создания новых отделов — маркетинга и сбыта.

В 1994 году предприятие зарегистрировало торговую марку De Luxe — под этим брендом стали выпускаться газовые, электрические и электрогазовые плиты, а с 2004 года — еще и водонагреватели. В 2009 году была выпущена продукция под второй зарегистрированной маркой — Electronicsdeluxe — встраиваемая техника с современным дизайном, не уступающая продукции известных мировых брендов. Сегодня предприятие носит название АО «ППО ЭВТ им. В.А. Ревунова».

— Современная производственно-технологическая база, применение систем автоматического проектирования позволяют нам выпускать надежную современную и функциональную продукцию, —



рассказывает генеральный директор Алексей Слугин. — На предприятии работают свыше двух тысяч специалистов высокой квалификации: технологи, инженеры, конструкторы, конструкторы по разработке, рабочие. Многие из них — представители молодого поколения. У нас мощный технологический комплекс и одно из лучших конструкторских бюро. И это — одна из составляющих нашего успеха.

В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ

Сегодня предприятие выпускает более 100 моделей газовых, электрических и комбинированных плит и встраиваемой техники и более 60 моделей накопительных электроводонагревателей — это свыше 500 тысяч единиц в год.

Вся производимая техника высокотехнологична. Специалисты завода чутко реагируют на требования времени, предлагая инновационные разработки и решения для продукции. Так, дизайн, конструктив и функционал техники бренда Electronicsdeluxe не имеют аналогов в России и не уступают продукции известных европейских марок. Яркий пример — новые серии водонагревателей Electronicsdeluxe оригинальной плоской формы с уникальной конструкцией внутреннего бака из нержавеющей стали. Водонагреватели выпускаются как с механическим управлением, так и с современным электронным.

Вопрос энергосбережения, остро поднимаемый в нашей стране в последние годы, нашел отражение в конструкторских решениях, гарантирующих продукции АО «ППО ЭВТ им. В.А. Ревунова» высокий класс энер-

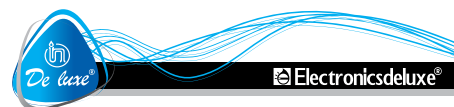
гоэффективности (класс А). Одна из инновационных разработок предприятия в этой области — индукционные плиты. КПД их нагрева — 90%, скорость приготовления приближается к микроволновой печи, а скорость реакции — к газовой плите. При этом расходуется вдвое меньше энергии.

Для изготовления продукции такого высокого качества производственные площади оснащены уникальным передовым оборудованием ведущих импортных компаний. На предприятии есть свои собственные производства — сварочное, литейное, гальваническое и пластмассовое. За всем процессом следят ультрасовременная автоматика и компьютеры, а качество изделий проверяется в собственном испытательном центре.

В продукции используются комплектующие от ведущих мировых производителей из Италии, Испании, Германии и др. Эмаль поставляется из Голландии, но высококачественный и прочный металл — российского производства, из Липецкой области.

Вот уже более десяти лет «ППО ЭВТ» — лауреат программ «100 лучших товаров России», завод награжден золотыми и платиновыми наградами «Знак Качества XXI век».

Несмотря на имеющийся спрос на продукцию и огромный опыт, предприятие не стоит на месте. В ближайшем будущем завод планирует выпуск новых видов бытовой техники.



17 ИЮЛЯ — ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА!

Каждая профессия важна в общей жизни страны, от каждой из них зависит благосостояние нашей державы. И, конечно, особую роль в этом играют специалисты, которые имеют непосредственное отношение к тяжелой промышленности.

Металлург — очень трудная и опасная профессия, но без труда металлургов не было бы ни легкой, ни тяжелой промышленности, а наша повседневная жизнь очень сильно бы отличалась от той, что мы сейчас имеем!

28 сентября 1957 года, отдавая дань советской металлургической промышленности в восстановлении экономики СССР, Президиум Верховного Совета СССР учредил День металлурга, который стал праздноваться в третье воскресенье июля.

На ОАО «Пензадизельмаш» работа отдела главного металлурга является неотъемлемой частью производственного процесса. Отдел занимается разработкой технологий по перспективному развитию литейного производства. Здесь создают-

ся технологические процессы, внедряются и осваиваются новые позиции выпускаемых изделий. В функциональном подчинении ОГМета находятся чугунолитейный, алюминиевый, термический, деревомоделный, кузнечный участки и участок точного литья.

Технология литейного производства начинается с конструкторского чертежа. Технолог прорабатывает и определяет способ отливки (на нашем предприятии их несколько: в землю, в кокиль и центробежное литье).

После того как оснастка изготовлена, ее отправляют в чугунолитейный или алюминиевый цехи. Изготовление первой отливки происходит под контролем ОГМета. Тщательная и высококвалифицированная работа специалистов отдела на подготовительном этапе позволяет минимизировать количество требуемых доработок. Зачастую им удается полностью миновать этот этап. Тем не менее, специфика литейного производства такова, что процесс внесения корректировок является естественной частью производственного цикла. После изготовления опытной партии оперативно вносятся все корректировки, если они необходимы. Далее модель поступает в серийное производство.

Таки образом, основной задачей литейного производства является изготов-

ление литейных отливок из сплавов, имеющих разнообразную конфигурацию с максимальным приближением их формы и размеров к форме и размерам детали. И это очень важно, так как любая машина на 90% состоит из деталей, которые изготавливаются отливкой. Можно, конечно, производить их на станке, но это очень долгий и дорогостоящий процесс, а отливка — быстрый и дешевый способ. Поэтому невозможно представить себе работу хотя бы одного предприятия без труда металлургов.

За последние два года коллективом ОГМет совместно с производственными цехами и участками поэтапно освоено 54 наименования отливок из серого чугуна, переданных от ОАО ХК «Коломенский завод», в том числе корпусы 69 для дизеля Д49. Кроме этого, в рамках выполнения федеральной целевой программы в конце 2015 года для сборки дизель-генератора Д200 разработано и освоено 27 отливок, в том числе такие сложные, как «Блок цилиндров», «Крышка цилиндров», корпуса приводов водяного и масляного насоса.

17 июля вся страна чествовала работников металлургической промышленности. И я от всего сердца хочу поздравить свой коллектив и коллективы цехов и участков металлургического производства с профессиональным праздником. Хочется пожелать вам здоровья крепкого, как сталь, железного терпения и мужества, горячего доброго сердца и холодного ума. С праздником, металлурги!

*В честь металлургов не дают салют.
Они с салютом каждый день живут,
Когда в литейном сталь в опоки льют,
Металл для нашей жизни создают.
Работа наша и опасна, и трудна —
Средь пекла, пара, грохота она.
Гордится металлургами завод
Вам почести сегодня воздает!*

А. С. Белоусов,
главный металлург
ОАО «Пензадизельмаш»



Заслуженная награда

В связи с профессиональным праздником — Днем металлурга — за добросовестный высокопрофессиональный труд, достижение высоких производственных показателей в работе, большой личный вклад в развитие машиностроительного комплекса Пензенской области формовщик ручной формовки литейного цеха № 7 завода «Пензадизельмаш» Евгений Александрович Кайманов награжден Почетной грамотой губернатора Пензенской области и лацканным знаком.

Коллектив предприятия сердечно поздравляет коллегу с заслуженной наградой!

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ НИИЭМП

Разработка и производство измерительной техники различного назначения для НИИЭМП традиционный вид деятельности. Этими работами в НИИ начал заниматься отдел О-32, образованный в 1967 году на базе лаборатории. Отдел 32 обеспечивал подразделения, занимающиеся разработкой электронных компонентов, спецтехнологическим и нестандартным контрольно-измерительным оборудованием, которое не выпускалось специализированными приборостроительными предприятиями страны.



За прошедшие годы на предприятии была создана мощная метрологическая база, имеется рабочий эталон Ома, рабочий эталон Вольты.

Развитие измерительной техники в НИИЭМП происходит по двум направлениям: измерительные приборы для обеспечения разработок и производства компонентной базы в НИИЭМП и измерительные приборы для других отраслей.

УСИЛЕНИЕ СОБСТВЕННОЙ БАЗЫ

Работы по развитию технической базы института проводятся по мере необходимости, в соответствии с планами выполнения НИОКР и производства предприятия в области электронных компонентов. За последние 10 лет в производственных комплексах НИИЭМП был разработан, размножен, сертифицирован и внедрен целый ряд измерительных средств:

- установка контроля параметров тонкопленочных делителей напряжения «ПКД-1М»;
- установка измерения параметров высокоомных наборов резисторов и резисторных микросхем «ПКД-70»;
- установка для измерений статических параметров ГИС 16-ти, 18-ти разрядных ЦАП «УИСП-70»;
- прибор для измерения параметров вакуумных коммутирующих устройств (ВКУ) в полуавтоматическом режиме «ИПВКУ-2011»;
- прибор «ИВС-70», предназначенный для измерения высокоомного сопротивления в диапазоне от 1 МОм до 100 ГОм.

ГОРДОСТЬ ИНСТИТУТА

Первой ласточкой разработки измерительного прибора «на сторону» в НИИЭМП был генератор технической частоты, предназначенный для настройки ре-

лейной защиты в энергетике. Он был разработан в 1985 году и выпускался несколько лет.

Товаром народного потребления стал разработанный в институте мультиметр «Электроника ММЦ». Он был настоящей гордостью предприятия — единственный в СССР, для которого в НИИЭМП были разработаны и освоены в производстве в исполнении высоковольтный входной делитель и измерительный шунт. Разработчики прибора были награждены медалями ВДНХ.

Мультиметры оказались настолько востребованными, что в течение последующих лет инженеры института предложили еще несколько моделей. Две из них — «Электроника ММЦ-01» и «Электроника ММЦ-03» выпускались серийно на двух заводах общим числом более 300 тысяч штук.

Модификация мультиметра даже побывала в космосе! Она использовалась для оснащения космической станции «Мир» до самого момента ее затопления.

РАЗРАБОТКИ ДЛЯ ЭНЕРГЕТИКИ

Со второй половины 90-х годов НИИЭМП активно работает на нужды энергетики. Начало этому направлению положило микроомметр «БСЗ-010». Сейчас на предприятии выпускается целое семейство микроомметров:

- **омметр «Виток»** предназначен для измерения электрического сопротивления постоянному току объектов, обладающих значительной индуктивностью (обмоток силовых трансформаторов, генераторов, электродвигателей, жил силовых кабелей на металлических каркасах и др.);
- **компактные микропроцессорные омметры ОА 3201 и ОА 3201М** предназначены для измерений в лабораторных условиях электрических сопротивлений в диапазоне от 100 мкОм до 10 МОм (ОА 3201) и от 10 мкОм до 22 МОм (ОА 3201М);
- **ряд микроомметров семейства ТС:** ТС-1, ТС-2, ТС-3 и ТС-200, предназначенные для измерения электрического сопротивления в разных условиях, в том числе и лабораторных (ТС-2).

Пожалуй, самым востребованным у энергетиков является измеритель параметров высоковольтной изоляции «Тангенс 2000», предназначенный для измерения коэффициента диэлектрических потерь и емкости высоковольтной изоляции на испытательном напряжении до 10,0 кВ в условиях высокого уровня помех.

Серийный выпуск прибора начал-

ся в 2001 году. Энергетики инициировали множество сравнительных испытаний с приборами различных фирм в Москве, в Санкт-Петербурге, в Екатеринбурге. Разработка института показала исключительную помехозащищенность, которой до сих пор не обладают ни российские, ни зарубежные конкуренты «Тангенс 2000».

Но на достигнутом успехе НИИЭМП не останавливается. В настоящее время здесь разработаны и выпускаются приборы новых семейств:

- **измерители параметров трансформаторов «Коэффициент»:** «Коэффициент 1-1», «Коэффициент 1-3», «Коэффициент 3-1», «Коэффициент 3-3»;
- **высоковольтные импульсные делители напряжений ДНВИ-40, ДНВИ-80А, ДНВИ-80И, ДНВИ-140И**, рассчитанные, соответственно, на работу с напряжениями до 40, 80, 140 кВ. На их основе специалисты института разработали **цифровые киловольтметры СКВ-10-СТ и СКВ-100**, предназначенные для измерений напряжений постоянного тока, действующих и амплитудных значений напряжений переменного тока.

На предприятии обеспечен полный цикл производства цифровых измерительных приборов от проектирования и разработки до производства, проверки и продажи готовой продукции. На одной территории сосредоточены подразделения, занимающиеся разработкой и проектированием приборов, а также производственные и складские помещения. Предприятие располагает отлаженной технологической цепочкой, включая парк промышленного оборудования и собственную испытательную базу. Производство печатных плат и корпусов приборов осуществляется сторонними организациями.

За 2015 год НИИЭМП поставил приборной продукции предприятиям различных отраслей на 39,6 млн рублей. За первое полугодие 2016 года — на 24,2 млн рублей.

В.К. Петров,
начальник научно-производственного комплекса-4
ОАО «НИИЭМП»



Коллектив ОАО «Пензкомпрессормаш» тепло и сердечно поздравляет Наума Львовича Геллера с днем его рождения!



8 июля 2016 года исполнилось 78 лет ветерану труда, ведущему конструктору конструкторско-технологического центра ОАО «Пензкомпрессормаш» Науму Львовичу Геллеру.

Более 56 лет трудовая деятельность Наума Львовича связана с конструкторским отделом Пензенского компрессорного завода, куда он пришел молодым специалистом в 1960 году после окончания Астраханского технологического института рыбной промышленности. При его непосредственном участии осуществлялась разработка и освоение производства первых выпущенных заводом

компрессоров на пятой горизонтальной базе, а затем быстрходных компрессоров на современной оппозитной базе М10 и целого ряда газовых компрессоров для специальных производств.

Наум Львович Геллер — инженер с большой буквы. В том, что Пензенский компрессорный завод входит в ряд крупнейших предприятий, известных не только в стране, но и за рубежом, есть и его заслуга. Это компетентнейший специалист в области компрессоростроения из кагорты «шестидесятников».

Наум Львович и в настоящее время является одним из ведущих специалистов по созданию компрессорного оборудования, отвечающего современному техническому уровню, является учителем и наставником молодого поколения в передаче многолетнего опыта конструкторского проектирования.

Его всегда отличает чувство ответственности за порученное дело, трудолюбие, исполнительность, доброта, готовность в любую минуту оказать посильную помощь, дать дельный совет. Эти качества снискали Науму Львовичу заслуженный авторитет, доверие и глубокое уважение окружающих.

Коллектив компрессоростроителей, отдавая должное Вашей многолетней и безупречной работе на нашем предприятии, с самыми искренними чувствами поздравляет Вас, Наум Львович, с днем рождения, желает Вам крепкого здоровья, спортивного долголетия и дальнейших успехов во всех Ваших делах!

Благодарность губернатора

23 июля состоялся областной праздник татарской культуры «Сабантуй – 2016». По традиции в этот день принято отмечать лучших тружеников региона. В ходе торжественного мероприятия прошла церемония вручения почетных грамот, благодарностей, памятных знаков пензенцам, чьи достижения и успехи внесли особый вклад в развитие Пензенской области.

За многолетний добросовестный труд, большой вклад в социально-экономическое развитие области, активное участие в общественной работе по сохранению лучших национальных традиций в Пензенской области благодарностью губернатора Пензенской области отмечен технический директор компании «СтанкоМашСтрой» Фярид Махмутович Кутаев.



Фярид Махмутович в 1974 г. закончил завод-втуз Пензенского политехнического института по специальности инженер-механик. Свою трудовую деятельность начал в 1966 году учеником слесаря на заводе «Кузрем-подшипник». С 1967 по 2011 год работал на заводе «Пензадизельмаш», где прошел трудовой путь от мастера до технического директора.

С 2011 года Фярид Махмутович работает в должности технического директора компании «СтанкоМашСтрой». Его заслугой является развитие сервисной службы предприятия, производящей шефмонтажные и пусконаладочные работы, гарантийное и постгарантийное обслуживание поставляемого оборудования.

Фярид Махмутович на высоком профессиональном уровне осуществляет руководство производственным подразделением предприятия, активно участвуя в разработке и реализации мероприятий по обеспечению необходимого уровня технической подготовки производства и планов внедрения новых технологий, повышению производительности труда и сокращению издержек. Он уделяет большое внимание обучению и повышению квалификации персонала, особенно молодых сотрудников. Благодаря этой работе и чуткому отношению к людям, принимаемые на работу молодые специалисты в кратчайшие сроки адаптируются на предприятии и непрерывно повышают свою квалификацию.

Коллектив завода «СтанкоМашСтрой» от души поздравляет Фярида Махмутовича и желает ему крепкого здоровья, процветания, успехов во всех делах!

ВООРУЖАЕМСЯ В АО «ПО «ЭЛЕКТРОПРИБОР»!

Подводная охота – весьма увлекательное занятие. В современном мире этот захватывающий и динамичный вид спорта популярен во многих странах. Он открывает новые возможности в познании глубин. Это хобби можно назвать неким симбиозом рыбалки и полноценной охоты.



В Пензе производством ружей для подводной охоты занимается АО «ПО «Электроприбор».

Предприятие предлагает надежные и недорогие подводные ружья. Оружие выполнено из качественных материалов и удобно в обращении. Ружья имеют хорошую меткость, не капризны к перепадам температур.

Выбирать снаряжение для подводной охоты необходимо, учитывая тот факт, что плавать часто приходится не только на открытой воде, но и между растениями и корягами, преодолевая течение. Исходя из этого, абсолютно не приветствуется приобретение габаритного оружия. Инженеры АО «ПО «Электроприбор» учли эту особенность, так что комфортной эксплуатации способствует легкий вес ружей:

от 0,52 кг до 1,25 кг. Накаченный в камеру воздух при выстреле не расходуется, а служит аккумулятором энергии, запасаемой при зарядке, что позволяет очень длительное время стрелять без подкачки воздуха.

Заводом АО «ПО «Электроприбор» представлен широкий ряд ружей для побед над крупными рыбами: «РПП» — с системой переднего зацепа гарпуна, «Акула» — с системой заднего зацепа гарпуна, «Оса» — с возможностью ступенчатой зарядки.

Приглашаем вас приобрести ружья для подводной охоты производства «ПО «Электроприбор»! Надеемся, что отдых с ними будет увлекательным, интересным и всегда с добычей!

ОПТОВЫЕ ПРОДАЖИ:
тел.: (8412) 47-60-82, 42-13-20

РОЗНИЧНЫЕ ПРОДАЖИ:
Торговый центр
АО «ПО «Электроприбор»
г. Пенза, Проспект Победы, 69

тел. (8412) 47-60-72

ШТАТНЫЙ ГОНЩИК ОАО «ПЕНЗАДИЗЕЛЬМАШ»

Работать на предприятиях с большим коллективом всегда интересно, ведь каждый из многочисленных коллег — уникальный человек со своими недостатками, достоинствами и, порой, удивительными увлечениями. Яркий тому пример — Виктор Сараев. Он не только механик транспортного цеха ОАО «Пензадизельмаш», но еще и автогонщик!

Виктор впервые принял участие в открытом областном чемпионате по зимним трековым автогонкам в 2016 году. Тогда ему не только удалось успешно финишировать, но и занять почетное для новичка 4 место! Но это было только начало... Начало нелегкого пути к новым победам.

С 28 по 29 мая этого года в Нижнем Ломове на трассе «Золотой колос» состоялся первый этап открытого чемпионата области по автокроссу. Спортивное состязание проходило в шести классах авто: «Волга», «Ока», «Багги», Д2-классика, а также переднеприводные автомобили с объемом двигателей 1500 и 1600 кубических сантиметров.

Согласно данным, опубликованным на сайте регионального министерства физкультуры и спорта, в мероприятии при-

нимали участие более 70 гонщиков из пяти различных регионов Российской Федерации. Помимо хозяев, приехали спортсмены из Рязани, Саратова, Москвы и Арзамаса. Среди них были чемпионы России по автогонкам.

Перед началом заезда организаторам не понадобилось дополнительно орошать спортивный путь водой, потому как незадолго до старта на город обрушился ливень. Выпавшие осадки превратили одну из сложнейших в России трасс в бездорожье.

Но это не остановило Виктора. Было трудно, машины практически одна за одной сходили с размытой дождем дороги, но многолетний водительский опыт и воля к победе помогли нашему спортсмену дойти до финиша. Кроме того, автомобиль был хорошо подготовлен к соревнованиям, правильно подобрана резина. За это Виктор очень благодарен механику Юрию Ефимовичу Сараеву, который вложил в автомобиль сердце и душу!

Виктор Сараев любит не только автогонки, но и свой родной завод, на котором работает вот уже 22 года... Так как же могла «Волга» с логотипами «Трансмашхолдинг» и «Пензадизельмаш» не дойти до финиша?! Благодаря моральной поддержке руководства завода «Пензадизельмаш» и множества сослуживцев, приехавших в Нижний Ломов в качестве болельщиков, родственников, которые всегда



были рядом и во всем помогали, Виктор стал чемпионом Пензенской области в классе «Волга» Д2–2500! Сердечно поздравляем его с этой заслуженной победой!

Гонки — это не только драйв и адреналин, но и серьезные денежные вложения, если кто-то пожелает оказать Виктору спонсорскую поддержку, он будет вам очень признателен.

Желаем Виктору успешного покорения новых вершин, уверены, что «Волга» с логотипами «Трансмашхолдинг» и «Пензадизельмаш» еще не раз финиширует первой!

Т. Хромова,
пресс-секретарь
ОАО «Пензадизельмаш»

ПЭЙНТБОЛИСТЫ «РАДИОЗАВОДА» ОДЕРЖАЛИ ПОБЕДУ



9 июля на ЦСО «Солнечная поляна» в г. Нижнекамск состоялся III этап кубка России по пейнтболу в Приволжском федеральном округе.

Команда АО «Радиозавод» по пейнтболу «Robbers» принимала участие в соревнованиях среди команд четвертого дивизиона, соперничая с ребятами из Ульяновска, Саратова, Самары, Сызрани и Балакова.

Каждый матч был для команды серьезным испытанием: противники учли свои ошибки в прошлых этапах и действовали более слаженно. Но «Robbers» в отборочных играх проиграли всего один матч, и это не помешало им пройти отборочный этап.

В полуфинале ребята одержали победу над соперниками из Балакова со счетом 2:0 и в финале разгромили команду из Ульяновска с аналогичным счетом.

Сейчас команда активно готовится к четвертому этапу кубка России по ПФО, который пройдет 20 августа 2016 г. в Самаре.

Поздравляем «Robbers» с очередной победой и желаем дальнейших успехов в соревнованиях!

М.А. Кильчанова,
специалист по связям с общественностью
АО «Радиозавод»

10 ЛЕТ С ОСОБЫМ «ВДОХНОВЕНИЕМ»

Этим летом исполнилось 10 лет со дня образования творческого коллектива «Вдохновение», который был создан в 2006 году и успешно функционирует в АО «НПП «Рубин». К юбилею было приурочено праздничное мероприятие, состоявшееся в июне в Центре хореографического искусства г. Пензы.

Сегодня «Вдохновение», руководители которого являются работниками предприятия Юлия и Евгений Раскидные, представляет собой и хоровой коллектив, известный за пределами «Рубина», и женский вокальный ансамбль. В нем есть исполнители авторских песен. За 10 лет участники ансамбля подготовили более 40 концертных программ, пользующихся неизменным успехом у работников и ветеранов предприятия.

Со сцены звучали слова благодарности за вклад коллектива в культурную жизнь завода, общественную жизнь Пензы и Пен-

зенской области. Как отметил первый заместитель генерального директора АО «НПП «Рубин» Игорь Сериков:

— Ансамбль находится на такой высоте, о которой раньше и подумать было нельзя. Смотрю и просто восхищаюсь! Я думаю, что эти традиции и дальше будут продолжаться.

Не обошлось и без торжественной церемонии награждения участников коллектива, чье творчество высоко оценили не только руководители предприятия, но и губернатор Пензенской области, Пензенская городская Дума, глава администрации Октябрьского района, вручив им почет-



ные грамоты и благодарности. А артисты, в свою очередь, порадовали всех присутствующих праздничным концертом.

Е.Г. Соболева,
АО «НПП «Рубин»

ДЕНЬ СЕМЬИ НА АО «ПО «ЭЛЕКТРОПРИБОР»

8 июля – День благоверных супругов Петра и Февронии, которые издавна почитались на Руси как покровители семьи и брака. С 2008 года эта дата стала официальным праздником в Российской Федерации и получила название Всероссийского дня семьи, любви и верности.

Добрую традицию отмечать всенародные праздники поддерживают на предприятии АО «ПО «Электроприбор». В теплый июльский день рабочие и служащие собрались на прекрасно оборудованной территории возле фонтана для того, чтобы отметить этот праздник, пообщаться, послушать хорошие песни. На импровизированной сцене выступали

артисты-сотрудники организации. Здесь же встретились два поколения семей заводчан.

В настоящее время в организации работает около 60 семей, которые родились на заводе, появляются новые династии. В этом году сорокалетний юбилей совместной жизни будут праздновать Юрий и Валентина Куничкины. Более 30 лет прожили вместе с заводом Александр и Антонина Бикташовы, Юрий и Галина Расчетовы, Валерий и Вера Федоровы, Олег и Наталья Медковы. Они достойно трудятся и передают свой опыт молодежи.

В год празднования 55-летнего юбилея АО «ПО «Электроприбор» особенно приятно осознавать и видеть преемственность поколений. Предприятие омолаживается, молодые специалисты, приходящие на смену старшему поколению, открыты для новых идей, а создание семей в какой-то мере

способствует и стабильной работе, и здоровому моральному климату в коллективе. Совет молодых специалистов совместно с профсоюзной организацией поддерживает молодежь, создает все условия и для повышения квалификации, и для отдыха.

Молодые семьи Надежды и Игоря Антоновых, Дарьи и Александра Федосковых, Светланы и Александра Смагиных активно участвуют в общественной жизни организации и служат примером для других.

Праздник семьи, любви и верности будет и впредь проводиться на предприятии для того, чтобы радоваться успехам уже созданных союзов, а также приветствовать новые семьи сотрудников.

И.В. Сидорова,
председатель профкома
АО «ПО «Электроприбор»

Посвящение в молодые специалисты

7 июля на АО «ПО «Электроприбор» прошло торжественное мероприятие, уже ставшим традиционным – посвящение в молодые специалисты.

На мероприятии ребята показали свои творческие способности и приняли участие в викторине по истории завода. Они получили памятные подарки и денежные премии. Наиболее активные молодые сотрудники были приняты в ряды Союза машиностроителей.



Экскурсионная поездка

18 июня Советом молодых специалистов АО «ПО «Электроприбор» при поддержке Пензенского регионального отделения Союза машиностроителей была организована экскурсионная поездка для сотрудников завода по туристическим местам Пензенской области, в ходе которой они посетили музей «Живой воды» в Куваке и музей-заповедник «Тарханы».

В.И. Ручков,
помощник-референт
генерального директора
АО «ПО «Электроприбор»

1		2		3		4		5		6		7		8		9
						10										
11										12						
						13	14		15							
16					17						18					
				19					20							
21	22		23				24	25					26		27	
			28	29		30				31		32				
33						34						35				
			36		37					38	39					
40		41					42		43				44	45		46
				47					48			49				
50												51				
						52		53		54						
55											56					
						57										
58										59						

По вертикали:

1. Последняя рюмка водки, выпиваемая перед уходом. 2. Спутник Нептуна. 3. Драгоценный камень, который, как считали древние египтяне, излечивает от заболеваний крови и от змеиного яда. 4. Полукустарник семейства крапивных. 5. Мелкая лошадь. 6. Голландский футбольный клуб. 7. Рыба семейства карповых, откладывающая икру в мантийную полость некоторых двусторчатых моллюсков. 8. Жезл, украшенный драгоценными камнями и резьбой. 9. Пустыня в Южной Америке. 14. Неглубокая вертикальная горная выработка для разведки ископаемых, взрывных работ. 15. Полицейский во Франции. 17. Густая масса водорослей. 18. В старину: балаганный шут. 22. Точка небесной сферы. 23. Тип растительности. 25. Альбом рок-группы "Агата Кристи". 26. Манильская пенька. 27. Государство на Аравийском полуострове. 29. Орган слуха. 30. Буква латинского алфавита. 31. Беспорядочный гул голосов. 32. И ветла, и верба, и ракета. 37. Совокупность произведений народного творчества. 39. Мясное, рыбное или овощное блюдо. 40. Персонаж комедии Лопе де Вега "Уехавший остался дома". 41. Смерч в Северной Америке. 42. Отрезок эстафеты. 43. Горная индейка. 45. Орудие для метания камней или металлических шариков за счет энергии предварительно растянутой резины. 46. Семейство дневных бабочек. 47. Дерматолог. 49. Актер. 52. Укрытие для стрельбы и защиты от огня. 53. Песня из репертуара группы "Любэ". 54. В египетской мифологии: огромный змей, олицетворяющий мрак и зло.

По горизонтали:

1. Рыба отряда скорпеобразных. 6. Официальный титул византийской императрицы. 10. Фильм, получивший специальную премию Всесоюзного кинофестиваля за 1976 год. 11. Насмешка. 12. Роман Даниила Гранина. 13. Заболевание седалищного нерва. 16. Овощное растение. 18. Деревянное гребное военное судно. 19. Хищное животное с полосатой шкурой. 20. Крепкий спиртной напиток, приго-

товляемый из риса или сока пальм. 21. Французская певица. 24. Задний план картины. 26. Сооружение в честь военной победы. 28. Французская мера длины. 31. Подножный корм. 33. Пресноводная рыба семейства карповых. 34. Самка небольшого колючего животного. 35. Французский живописец и рисовальщик. 36. Стихотворец. 38. Тьма. 40. Длинный жесткий волос в шерсти животного. 42. Семейство бескилевых птиц отряда казуаров. 44. Российский

драматург, автор пьес "Высшая мера", "Колея". 47. Спортивная площадка. 48. Река, впадающая в Финский залив. 50. Хранитель тепла. 51. Ветер необычайной разрушительной силы. 52. Заправленное дрожжами и забродившее жидкое тесто. 55. Каждый из участников кавалькады. 56. Полицейская должность в царской России. 57. Орудие для пахоты. 58. Прибор для определения качества яиц. 59. Порча, истребление посевов.

— И как это вам удалось сразу в трех местах челюсть сломать?

— А это несчастный случай на производстве, доктор. Понимаете, я работаю экскаваторщиком. В пятницу вечером смотрю: люк канализации не закрыт. Ну, думаю, вдруг за выходные кто-нибудь в него свалится? Взял да и прикрыл его ковшом на выходные. В понедельник пришел, завелся, поднял ковш, а из люка трое сантехников вылезают...

Донецкий паяльниковый завод получил крупный заказ на изготовление детекторов лжи.

Объявление в газете: «Медленно работающая стенографистка-машинистка ищет заикающегося директора.

— Почему мастер тебя уволил?
 — Понимаешь, мастер — это человек, который ходит и наблюдает за работой других.
 — Ну, это известно всем, а почему же тебя уволили?
 — Из зависти. Многие думали, что мастер — это я.



НТ

Хотите поделиться своими анекдотами и веселыми историями — присылайте их на marketing@16k20.ru с пометкой «юмор на производстве».